

Heinkel Perle		[mm]	
Hub	h	41,80	fixe Motorwerte
Pleuellänge	l	87,00	
Bohrung	KD	39,00	
Durchmesser Kurbel Wange	DKW	72,00	
Ueberstroem-Oberkante zu Zyl-Kopf	UeO	36,50	Kanalmasse
Ueberstroem-Unterkante zu Zyl-Kopf	UeU	44,00	
Auslass-Oberkante zu Zyl-Kopf	AuO	32,50	
Auslass-Unterkante zu Zyl-Kopf	AuU	43,00	
Einlass-Oberkante zu Zyl-Kopf	EiO	47,50	
Einlass-Unterkante zu Zyl-Kopf	EiU	57,60	
Kolben Kompressions-Hoehe	KKH	24,00	Kolbenmasse
KolbenHemd- Einlassseite	KHE	46,20	
KolbenHemd-Hoehe generell	KHH	46,20	
KolbenHemd-Ueberstroemausschnitt	Kue	14,60	
KolbenUeberhoehung	KUb	3,00	
Untere Kolbenringnut Abstand zu KKH	KRN	13,50	
Breite Kolbenringnut	BKR	2,75	
Zylinder-Auflagemass	ZAM	43,30	Zylindermasse
Spacer	Sp	0,00	
Dicke-Fussdichtung	DF	0,30	
Zylinder-Hoehe	ZHo	88,00	
Zylinder-Ueberstroem-Ausschnitt	ZUe	88,00	
Zylinder-Hemd-Hoehe	ZHH	88,00	
halber Hub	r	20,90	nur Info: wird im Progr berechnet
Pleuelstangenverhaeltnis	lam	0,24	
Zylinder-Oberkante	ZOK	131,60	
Kolbenbodenradius	KbR	64,88	
Winkel des Kolbenbodenradius	alpha	34,98	

Diese Daten liegen der bildlichen Darstellung auf den nächsten beiden Seiten zugrunde.

Die Werte wurden so gut wie möglich an einem 1956er Motor gemessen.

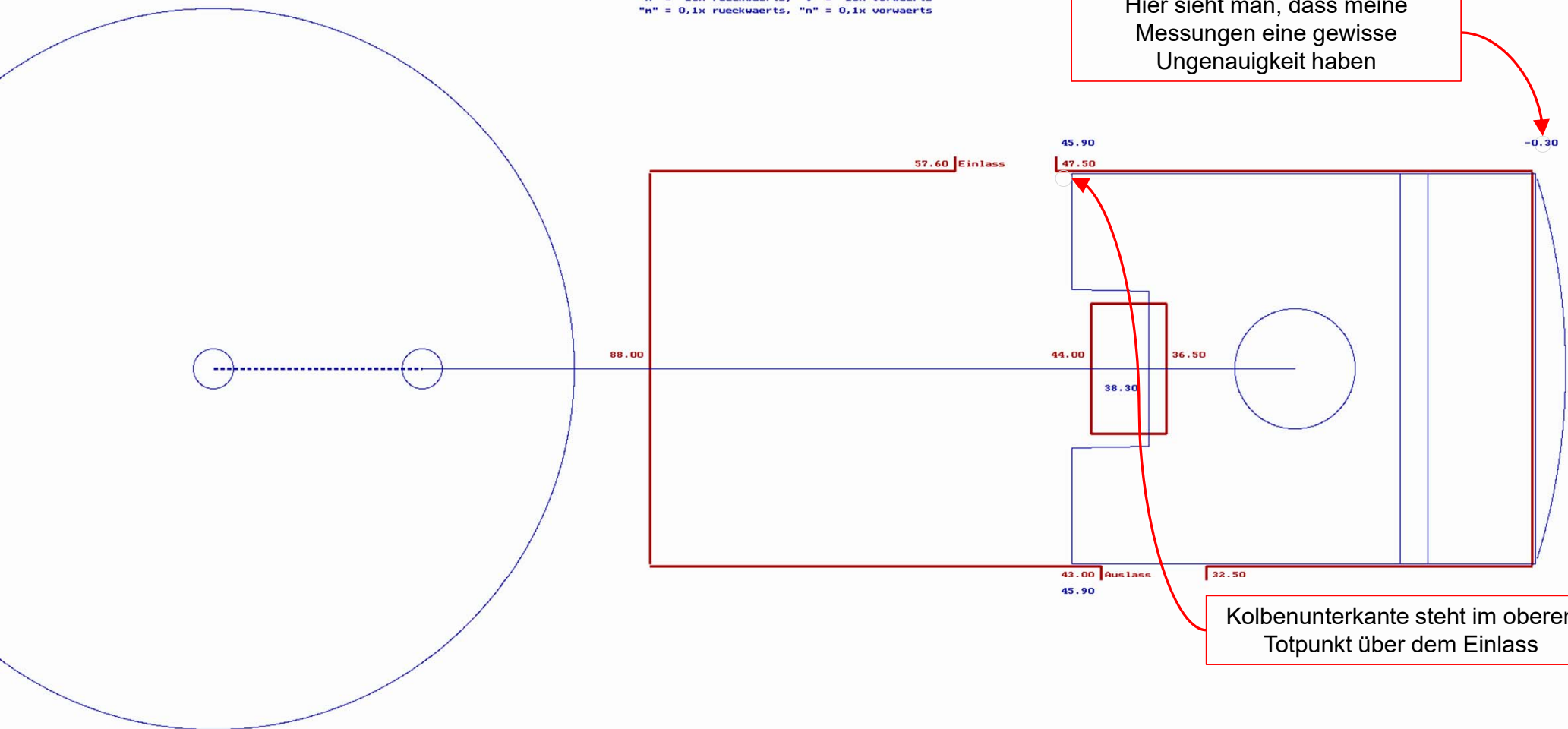
Wenn jemand die genauen Werte kennt, bitte melden.

Architectural floor plan of a room. The plan shows a rectangular room with a central circular feature. Dimensions are provided in meters (m). The overall width is 87.70 m. The overall depth is 41.50 m. The room is divided into sections with widths of 57.60 m and 47.50 m. A section on the right has a width of 36.50 m and a height of 44.00 m. A section on the left has a width of 80.10 m. A section at the bottom right has a width of 43.00 m and a height of 32.50 m. A red arrow points to a specific location in the bottom right corner, labeled 'Ausgang' (Exit).

Kolbenoberkante gibt im unteren Totpunkt den Auslass und die Überströmkanäle nur teilweise frei

Perle
 Grad Kurbelwinkel = 0.00 Grad Abstand Steuerkante zu Zyl-Oberkante in OT = -0.30 mm
 "r" = rueckwaerts, "v" = vorwaerts, "e" = beenden
 "R" = 10x rueckwaerts, "U" = 10x vorwaerts
 "n" = 0,1x rueckwaerts, "n" = 0,1x vorwaerts

Hier sieht man, dass meine
 Messungen eine gewisse
 Ungenauigkeit haben



Kolbenunterkante steht im oberen
 Totpunkt über dem Einlass